



Prodotti in alluminio effetto Inox









Lux Railing System is anodized according to the Sulfuric acid method and the production meets the standards for moderate thickness coatings MIL-A-8625 Type II. The procedure offers:

- Average thickness coating 20µm
- Standard shade and brilliance as brushed stainless steel

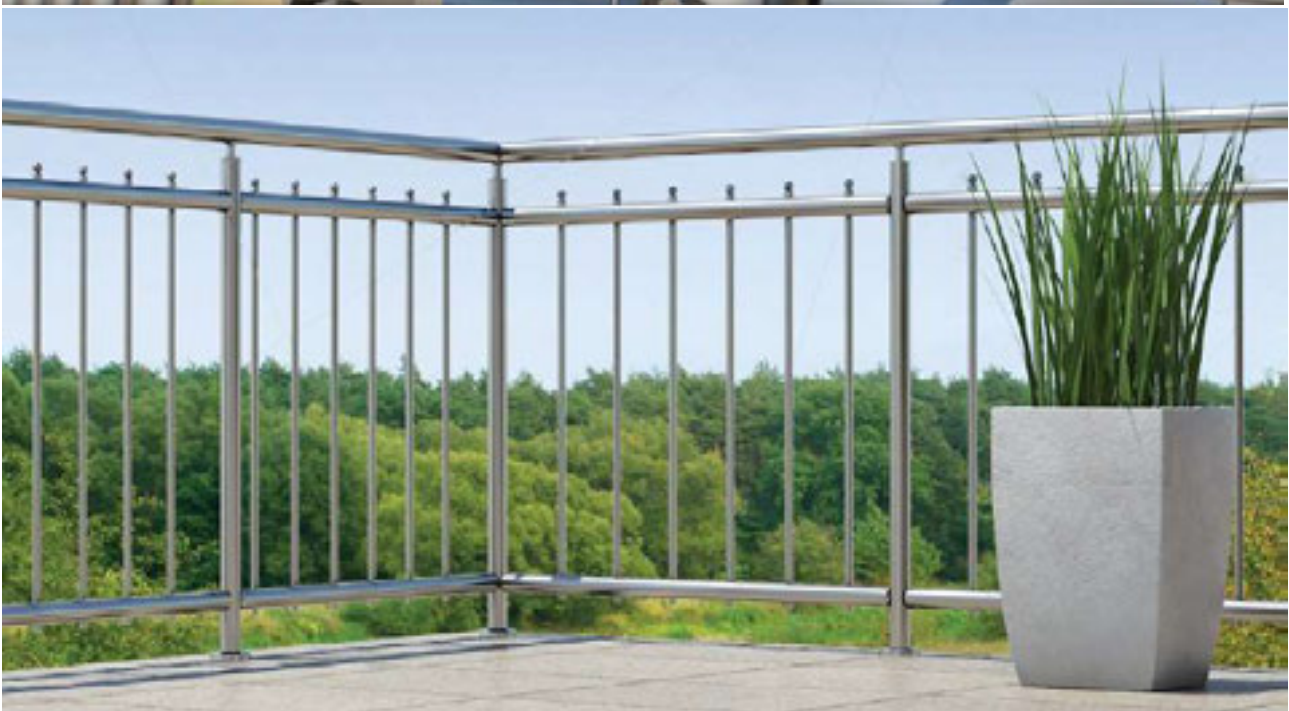
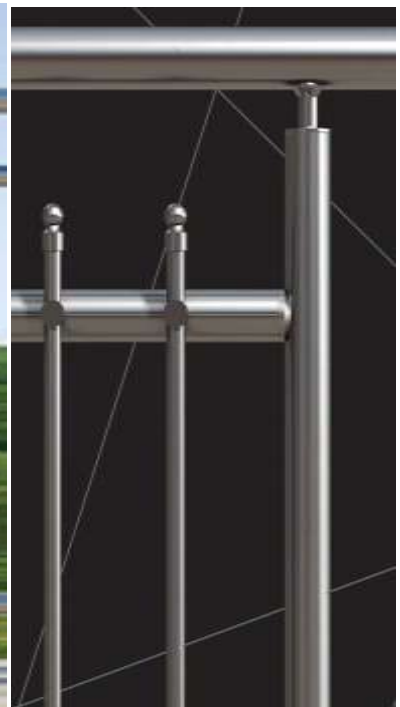
#### Benefits of Anodizing

Anodizing is a unique finish which fulfils high quality standards and has significant advantages:

- Great Resistance. Extremely long service life and low maintenance costs.
- Color stability. Anodizing offers highly resistant to UV radiation and doesn't flake or crack.
- Ease of maintenance. Lux anodized parts can easily be cleaned and remain brand new by using natural water, a mild soap and soft cloth.
- High aesthetics. Unlike other finishes, anodizing allows the aluminum to maintain its metallic appearance, similar to inox steel.
- Low cost. Installation and maintenance cost is much lower compared to inox steel.
- Safe and Durable. Anodizing is a chemically stable process. It is not toxic, does not decompose and is highly resistant to heat.









## I NOSTRI PRODOTTI

Sono verniciati con VERNICI IN POLVERE EPOSSIDICHE.

Le vernici in polvere: caratteristiche e impiego

### Introduzione

Come il nome lascia intendere, le vernici in polvere si presentano sotto forma di polveri "fini", solide al 100%, totalmente esenti da solventi. La vernice viene applicata mediante pistola elettrostatica sul manufatto messo a terra. Successivamente, il manufatto viene passato in forno per permettere l'indurimento della vernice, solitamente a temperature comprese tra i 160 e i 200° C. Una volta raffreddato, il manufatto è pronto per l'assemblaggio o l'imballaggio.

Lo spessore del film indurito è convenzionalmente nell'ordine dei 60-80 micron.

Grazie al film di alto spessore e alla densità di reticolazione, le vernici in polvere ottengono le loro meritate proprietà di tenacità e resistenza alla corrosione.

Con le vernici in polvere si può realizzare una gamma completa di finiture superficiali, p. es. brillanzze dal 5% al 95% (misurata con angolazione di 60°) oltre a finiture ad effetto e metallizzate.

Queste vernici sono spesso classificate come appartenenti ad un'unica tecnologia.

L'equivoco nasce dal fatto che la maggior parte delle vernici in polvere hanno lo stesso stato fisico, sono prodotte e vengono applicate utilizzando tecnologie pressoché identiche.

### Epossidiche.

Le vernici in polvere epossidiche offrono ottima resistenza meccanica, chimica e alla corrosione. Queste caratteristiche prestazionali si possono ottenere anche a basse temperature d'indurimento, p.es. 15 minuti a 130° C (temperatura del metallo).







## THEPROCESS

Lux is anodized According to the Sulfuric acid Method and the production meets The standards for moderate Thickness coatings MIL-A-8625TypeII.

### IL PROCESSO

Lux è anodizzato Secondo il metodo con l'acido Solforico e la produzione risponde alle norme che gestiscono lo spessore del rivestimento inox 10 mm a 25 mm

Per quanto riguarda la produzione LUX - INOX questi sono realizzati mediante ossidazione

L'ossidazione anodica, è un trattamento protettivo praticato sia per aumentare la resistenza alla corrosione, che per migliorare l'aspetto superficiale.

Analizzato più da vicino, il trattamento di anodizzazione si rivela essere un processo elettrolitico, attraverso il quale si provoca la crescita veloce di uno spessore di ossido sulla superficie di lamiere in alluminio o in lega d'alluminio.

Tutto ciò avviene immergendo le lamiere o i manufatti in particolari bagni acidi nei quali viene fatta passare della corrente elettrica che provoca la formazione di ossidi anodici sulla loro superficie.

L'aspetto cromatico di questo ossido è molto simile al color alluminio "naturale", con una struttura piuttosto porosa che permette, con procedimenti di assorbimento, di ottenere anche altri tipi di colorazione come color bronzo, oro.

Per ottenere uno strato di ossido omogeneo, brillante e privo di aloni, è opportuno utilizzare alluminio non legato con un ridottissimo contenuto di impurezze.

### Anodizzazione

Anche se può sembrare assurdo il processo di anodizzazione è quello che genera il minor numero di problemi per la qualità del prodotto finale. Infatti le qualità dello strato di ossido sono facilmente controllabili così come per la uniformità del colore dall'alluminio anodizzato colorato esistono consuetudini o norme note ed ampiamente usate.

I parametri da controllare sono : lo spessore dello strato di ossido (si misura in micron o millesimi di millimetro) ed il fissaggio (si misura mediante prove di perdita di peso o strutturalmente con misuratori di impedenza) per quanto riguarda il colore, essendo tecnicamente impossibile averne la costanza e riproducibilità, si opera mediante il sistema del confronto con una forcina di colori massimo e minimo.

Per alcune applicazioni particolari il materiale può essere "non fissato" per favorire la penetrazione di stampe o colori, oppure per favorire la aderenza di film da applicare successivamente.

Ancora per applicazioni industriali può essere richiesta una specifica durezza del film diossido.

Infine bisogna ricordare che se è vero che lo strato di ossido anodico è perfettamente aderente al metallo di base, è altrettanto vero che i coefficienti di dilatazione dell'alluminio e dell'ossido anodico sono differenti e quindi forti shock termici o meccanici possono creare micro o macro cricature nel film di ossido.

### Trattamenti finali

Il materiale anodizzato può essere conservato ed utilizzato tal quale oppure richiedere opportuni trattamenti dopo la anodizzazione.

Esempio tipico è la protezione temporanea con film di plastica pelabile; a seconda degli impieghi si possono utilizzare film più o meno spessi, collanti più o meno forti, film trasparenti o opachi ed infine, film adatti a lavorazioni successive come ad esempio il taglio laser.

Ancora, la presenza o meno di fissaggio comporta tipi diversi di protezione, così come la destinazione finale può richiedere una pulitura ulteriore per eliminare ogni leggera traccia di polverini dovuti alla asciugatura dopo il fissaggio.

SI

## Cura e manutenzione

Per la pulizia delle parti anodizzate Lux ,  
pulire nelle ore meno calde con un panno  
morbido e con un sapone delicato .  
Lavare correttamente utilizzando acqua naturale.

NO

Non sono raccomandati detergenti acidi o alcalini  
Perché possono danneggiare il rivestimento.  
Carta vetrata, o altri materiali abrasivi non devono  
essere usati .  
la frequenza della pulizia dovrebbe essere  
almeno una volta al mese ,e comunque non  
oltre i sei mesi , in base all'ambiente dove essi  
sono istallati.

## PaintFinish

Polyester powder coating protects from corrosion and offers  
High aesthetic appearance.

The introduction of quality certification ensures that:

required by the evolution of technology and know-how acquired.

Follows specific standard sas defined by ther elevant specifications.

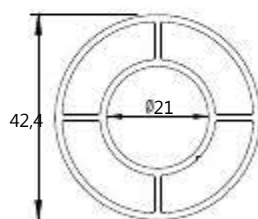






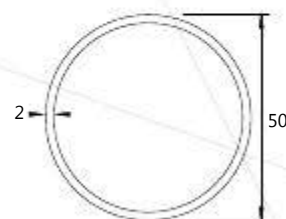
## Profiles/Profili

**12206**



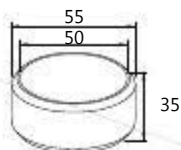
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 18,50 /m

**4394**



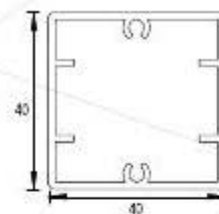
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 14,75 /m

**IT 03.02**



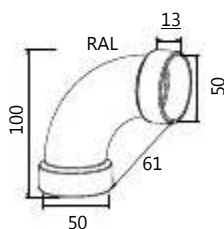
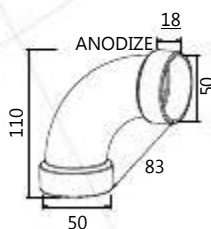
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 3,00 /pcs.

**13384**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 15,00 /m

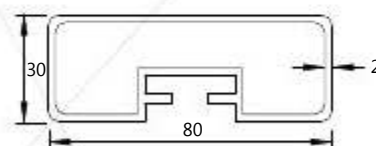
**IT 07.03**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 11,25 /pcs.

**?**

30x80



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 28,50 /m

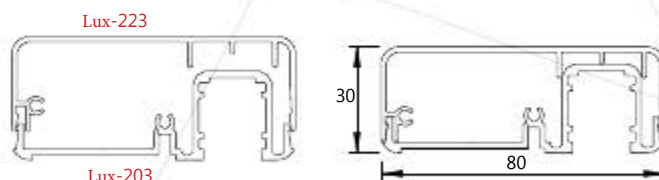
**EXTRA PREZZO : RAL +10%, RAFAELLO +15%**



## Profiles/Profili

**13385**

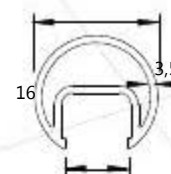
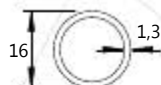
**13388**



ANODIZING / WHITE / BLACK: **Lux-203**: 14,00 €/m **Lux-223**: 11,75€/m

**12207**

**13461**



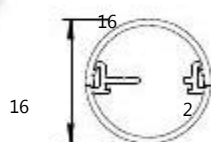
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 3,00 /m

ANODIZING / WHITE / BLACK: € 8,25 /m

**13389**

**13390**

**13391**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 9,50 /m

ANODIZING / WHITE / BLACK: € 5,00 /m

**EXTRA PREZZO: RAL +10%, RAFAELLO +15%**

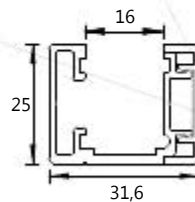
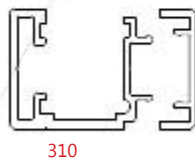




## Profiles/Profili

**13386**

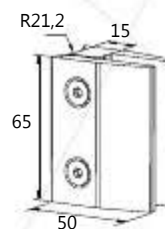
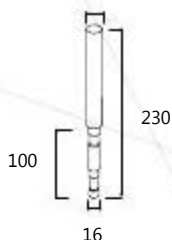
**13387**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 9,00/m € 3,50/m

**IT 13.01**

**IT 04.02**

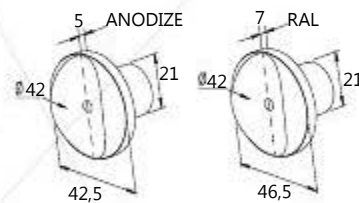
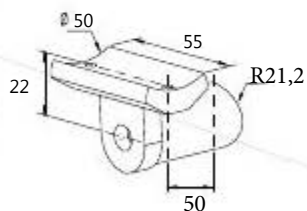


€ 6,50 /pcs.

ANODIZING / WHITE / BLACK: € 12,50 /pcs.

**IT 06.02**

**IT 08.04**



ANODIZING: € 8,50 /pcs.

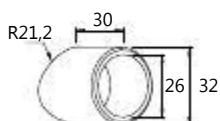
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 6,25 /pcs.

**EXTRA PREZZO: RAL +10%, RAFAELLO +15%**



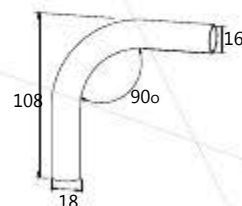
## Accessories/Accessori

**IT 08.02**



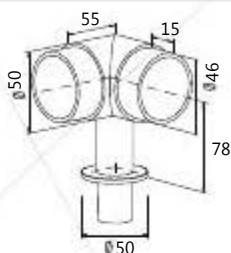
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 5,50 /pcs.

**IT 07.01**



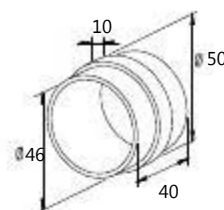
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 3,75 /pcs.

**IT 09.03**



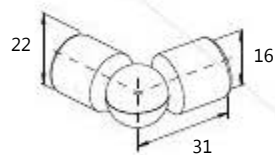
ANODIZING: € 22,50 /pcs.

**IT 06.01**



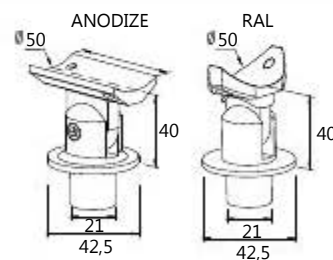
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 3,75 /pcs.

**IT 09.02**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 9,00 /pcs.

**IT 01.03**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 10,50 /pcs.

**EXTRA PREZZO: RAL +10%, RAFAELLO +15%**

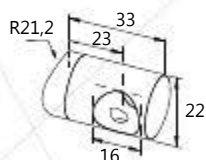




**AAS**  
COMMERCIALIZAZIONE  
E LAVORAZIONE ALLUMINIO

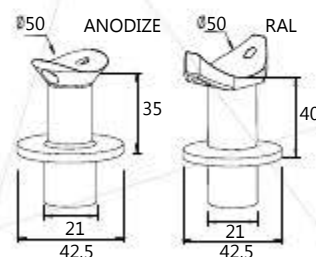
## Accessories/Accessori

**IT 04.01**



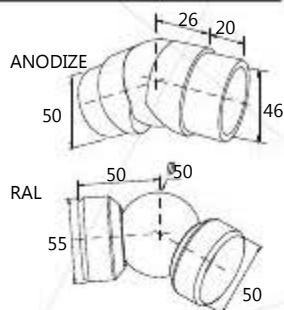
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 5,50 /pcs.

**IT 08.01**



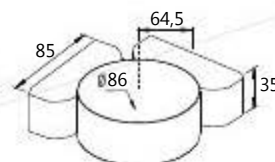
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 7,50 /pcs.

**4329**



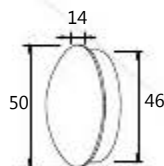
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 23,75 /pcs.

**4332**



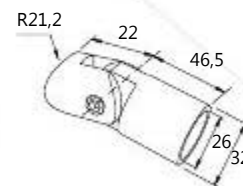
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 32,00 /pcs.

**IT 01.02**



ANODIZING / WHITE / BLACK  
Package: BOX 50 pcs. € 5,00 /pcs.

**IT 08.03**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 17,00 /pcs.

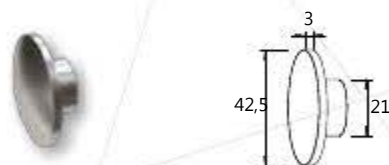
**EXTRA PREZZO: RAL +10%, RAFAELLO +15%**

**4451**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 6,50 /pcs.

**IT 01.01**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 5,00 /pcs.

**4444**



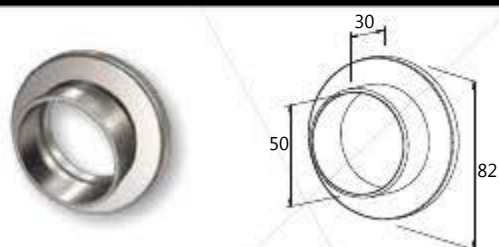
ANODIZING / WHITE / BLACK: € 4,75 /pcs.

**IT 01.04**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 1,50 /pcs.

**IT 02.03**



ANODIZING / WHITE / BLACK 12,50 /pcs.

**IT 03.01**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 6,25 /pcs.

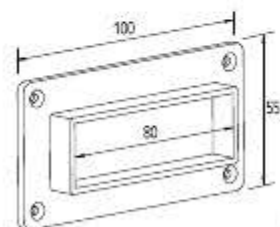




**AAS**  
COMMERCIAL DESIGN  
#LAVORAZIONE ALLIUM

## Accessories/Accessori

**4515**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 7,00 /pcs.

**IT 06.03**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 6,00 /pcs.

**IT 06.04**



ANODIZING / WHITE / BLACK: € 6,00 /pcs.



# Lexan® Fogli Polycarbonato Plaques Solides en Polycarbonate



---

€

---

€

---

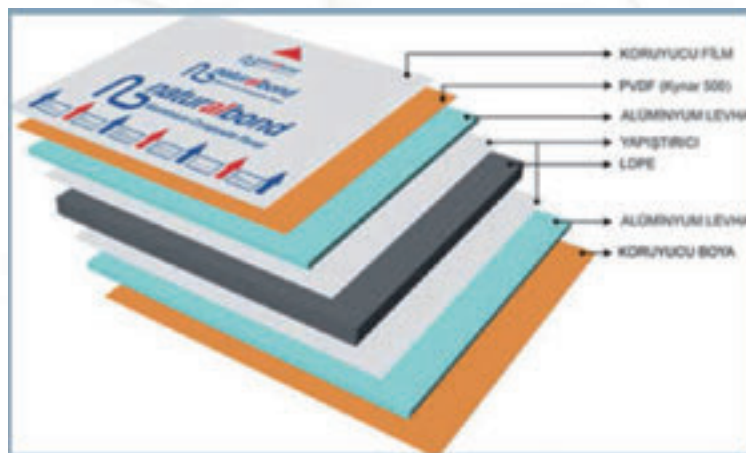
€

Il vostro partner più affidabile nel soddisfare l'eleganza e l'armonia Naturalbond, gli architetti e gli ingegneri che lavorano nei settori dell'edilizia e non, possono prendere in considerazione idee e soluzioni con l'utilizzo di questo prodotto.

Naturalbond è un indispensabile elemento strutturale per opere prestigiose, tutti i luoghi di lavoro mirano ad essere un passo avanti.

Alberghi, centri commerciali, sale congressi, cinema, teatri, centri culturali, musei, ecc .

Utilizzato dagli architetti e designer per le sue specifiche tecnologiche ( isolamento termico, la durata, l'assorbimento del rumore, ecc.). Partendo da questo obiettivo Naturalbond riesce a fornire le specifiche tecniche necessarie per avere una facile lavorabilità e offre un prodotto affidabile, con diverse opzioni di colore. Il nostro obiettivo è quello di non porre limiti alla creatività dei nostri clienti, la cosa migliore è quella di cercare di raggiungere la soddisfazione di essi.



#### DIVERSI SETTORI DI UTILIZZO E APPLICAZIONE

Svariati spazi di utilizzo, Naturalbond viene utilizzato nella progettazione dell'architettura , dell'estetica e dell'eleganza con materiale da costruzione moderno liscio. Naturalbond è utilizzato in un vasto campo con una varietà di colori e integrità, resistenza all'aria, facilità di modenatura, funzionalità e di coefficiente di calore e suono, è superiore ad altri materiali da costruzione. Naturalbond che è anche ecologico, grazie alla sua struttura robusta rispetto ad altri materiali da costruzione può essere utilizzato comodamente in un'apertura più ampia. Vantaggioso nell'avere un basso costo, alta efficienza, ed è per questi motivi che rendono Naturalbond indispensabile.

#### APPLICAZIONI NATURALBOND

Rivestimenti architettonici, pannelli sottofinestra, decorazione di interni, soffitti , pannelli delle porte, pareti divisorie, viadotti, tunnel, ascensori, gallerie, mostre pareti divisorie elemento, cartelloni pubblicitari, banche, stand fieristici, stazioni di benzina, veicoli commerciali, industria del mobile, l'aria sono utilizzati come materiali in materia di rivestimenti protettivi contro aria e calore.





### VANTAGGI

- Estetica e struttura liscia offre un look elegante .
- Facile da usare. Facoltativamente dando la forma desiderata alla piastra e la piastra potrebbe essere realizzato nelle dimensioni desiderate.
- Disponibili in vari colori e formati .
- È resistente, leggero e rigido.
- È protettivo, grazie agli effetti della resistenza dell'aria protegge l'area coperta.
- Coefficiente di trasmissione termica e il suono è basso.
- Economico. Fornisce una protezione completa a un prezzo accessibile.
- Ecologico. 100% riciclo, che è un prodotto innocuo.
- facilità d'uso, disponibile in diversi colori e consente di utilizzare la vostra creatività come si desidera.
- In pratica, dà i risultati migliori.



## COLORI

### Metallic Colours



### Solid Colours



### Prestige Series



I colori indicati sulla tabella di sinistra possono variare dall'originale a causa dei diversi processi di stampa di stampa.

Si prega di richiedere una scheda campione di colore per vedere il colore reale.

I colori metallici possono variare in diversi lotti di produzione. Per questo motivo bisogna assicurarsi di ordinare tutte lastre in un unico lotto, in modo da evitare eventuali variazioni di colore.

Per questo motivo i colori della superficie desiderata possono essere personalizzati a seconda della quantità d'ordine.

## SPECIFICHE TECNICHE

Naturalbond ha uno spessore standard 0,5 mm e tra due fogli di alluminio vi sono 3 millimetri di polietilene (LDPE) composto. Inoltre, sono vari i settori di applicazione, si può avere un diverso spessore a seconda delle diverse esigenze, invece di 4 mm di spessore totale possiamo avere da 2,5 mm e 6 mm, producendo in base alla domanda.

### Standar 4 mm componenti in alluminio

Fogli di alluminio: sia di superficie 0,5 millimetri di alluminio di spessore  
Materiale Intermedio: 3 mm di polietilene a bassa densità (IDP)  
Superficie esterna: PVDF rivestito (25 micron) - Kynar 500 di Noyal  
Superficie interna: colorante Service (poliestere-Based - 5 micron)

### Inclinazione

Pannello Lunghezza: <1.500 millimetri max 5 millimetri  
Pannello Lunghezza: 1500 mm - 3000 mm max 7 millimetri  
Pannello Lunghezza: > 3000 m max 10 millimetri  
vengono utilizzate le proprietà meccaniche dei fogli di alluminio  
Resistenza alla trazione (Rm): 186 MPa (130 MPa)  
Snervamento (Rp 0,2): 148 MPa (90 MPa)  
Allungamento (A50%): 6.8 (5)  
Modulo di elasticità: 70.000 MPa  
tolleranze di produzione  
Pannello composito Spessore:  $\pm 0,2$  millimetri  
Larghezza pannello composito: - 0 mm / + 2,0 millimetri  
Pannello composito Lunghezza: - 0 mm / + 4,0 millimetri  
Differenza Diagonale: max. 3,0 mm  
Linearità (Ende e Boyda):  $\pm 0,2$  millimetri

### Pannello composito

Pannello composito Spessore: 2,5 millimetri - 6 millimetri  
Pannello composito Larghezza: 1020 millimetri, 1250 millimetri  
Lunghezza massima di produzione: 6000 millimetri  
Standard Lunghezze di produzione: 1020 millimetri \* 3200 millimetri  
1250 millimetri \* 3200 millimetri

### Dettagli di peso

Spessore: 3 mm, 4,5 kg / m<sup>2</sup>  
Spessore: 4 mm 5,5 kg / m<sup>2</sup>  
Spessore: 6 mm 7,3 kg / m<sup>2</sup>







# Appunti



# Appunti



# Appunti





**AAS s.r.l.**

Via 11 Settembre 2001, n. 2

41037 Mirandola (MO)

E-mail: [info.aassrl@gmail.com](mailto:info.aassrl@gmail.com)

